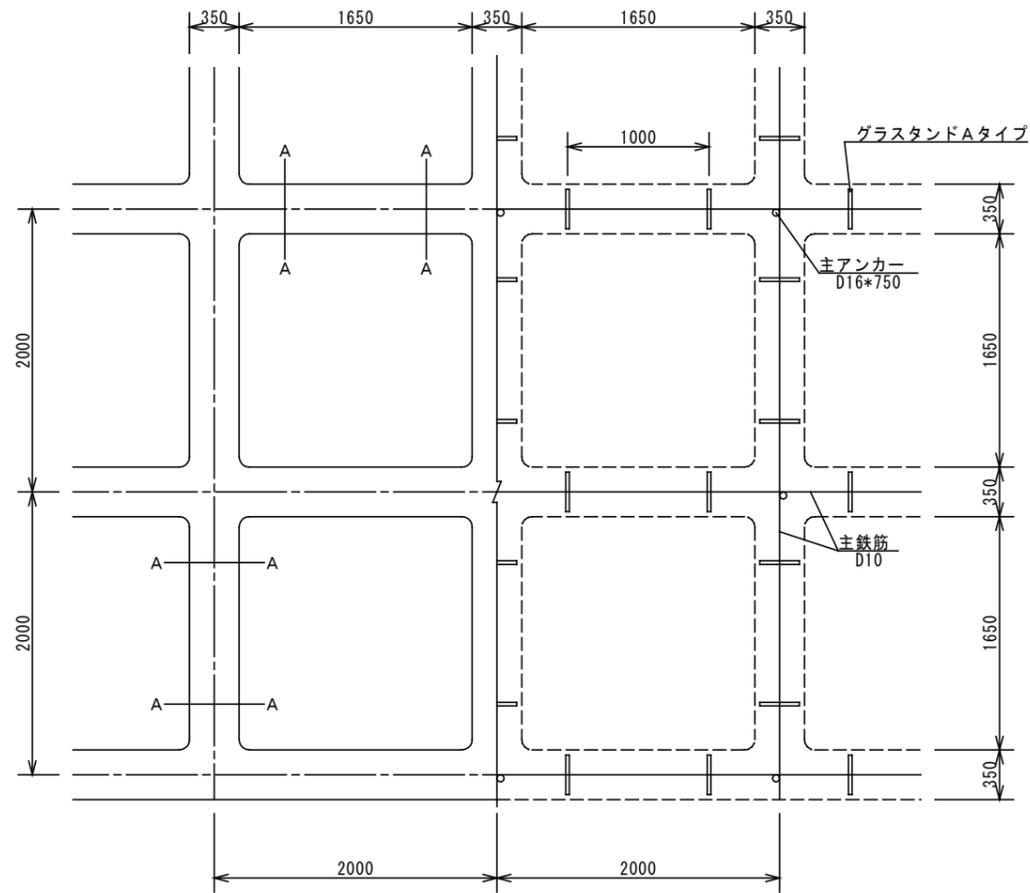


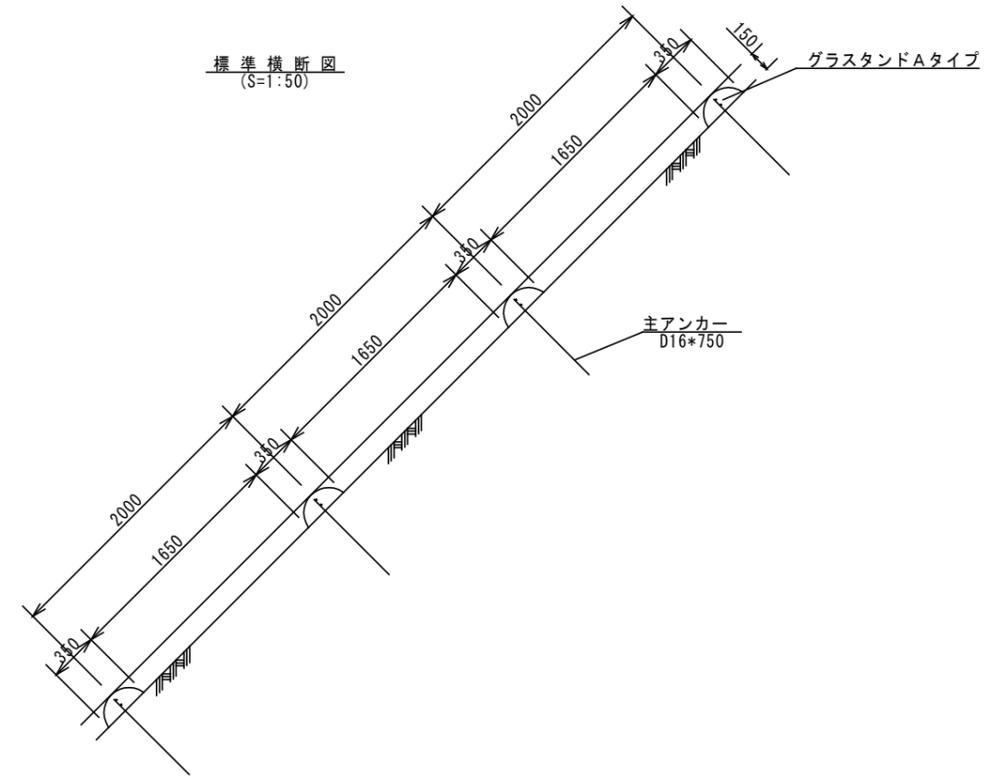
簡易吹付法 枠工詳細図

イーザーセルフ工法 Cタイプ (350*150*2000)

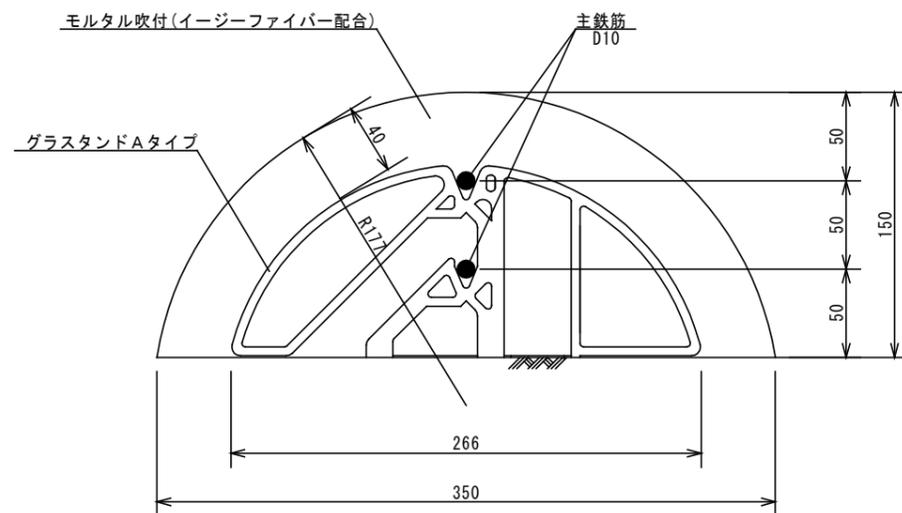
標準展開図
(S=1:50)



標準横断面図
(S=1:50)



A-A 断面図
(S=1:4)



使用材料内訳表 (10.35m * 28.35m として算出)

材料名	規格	100m ² 当り数量	計 算
ラス金網	φ2.0 * 50 * 50	140m ²	100m ² * 1.4 = 140m ²
大ピン	φ16 * 400L	30本	3本/10m ² * 100m ² = 30本
小ピン	φ9 * 200L	150本	15本/10m ² * 100m ² = 150本
異形鉄筋	D10	145.3kg	横鉄筋長 10.0m / 2.0m + 1 = 6本 6本 * 28.35m * 2本 = 340.2m 縦鉄筋長 28.0m / 2.0m + 1 = 15本 15本 * 10.35m * 2本 = 310.5m {(340.2m + 310.5m) * 0.56kg/m} / (10.35m * 28.35m) * 100m ² = 145.3kg
主アンカー	D16 * 750	31本	各交点に1本ずつ配置する。 縦 6ヶ所 * 横 15ヶ所 = 90ヶ所 90ヶ所 / (10.35m * 28.35m) * 100m ² = 31本
グラススタンド Aタイプ	350 * 150用	109個	横枠使用個数 28.0m / 2.0m * 2個 * (10.0m / 2.0m + 1) = 168個 縦枠使用個数 10.0m / 2.0m * 2個 * (28.0m / 2.0m + 1) = 150個 (168個 + 150個) / (10.35m * 28.35m) * 100m ² = 109個
枠モルタル 吹付	b350 * h150	4.06m ³	枠断面 163 / 360 * π * 0.177 ² - 0.35 * (0.177 - 0.15) / 2 = 0.0398m ² 枠長 10.35m * 15本 + 28.35m * 6本 = 325.4m 交差箇所削除体積 0.0115m ³ /1ヶ所 (3次元CADにより算出) 0.0115m ³ * 6ヶ所 * 15本 = 1.04m ³ 100m ² 当り体積 (0.0398m ² * 325.4m - 1.04m ³) / (10.35m * 28.35m) * 100m ² = 4.06m ³
枠内処理面積		64.9m ²	0.35m * 325.4m - (0.35m) ² * 6ヶ所 * 15本 = 102.87m ² 100m ² - [102.87m ² / (10.35m * 28.35m) * 100m ²] = 64.9m ²